

DESAFÍOS DE HOY EN DÍA

Los fabricantes industriales actualmente se enfrentan a disrupciones que transforman continuamente sus operaciones diarias.

Estos fabricantes están bajo presión continua para ofrecer mayor valor a sus clientes mediante la adaptabilidad del producto y ofertas únicas. Esto requiere una gestión eficiente y efectiva de todos los aspectos de la empresa manufacturera.

Los clientes también esperan una trazabilidad más profunda del uso de la información de componentes y del conocimiento del proceso, tal como se desarrolla, para cumplir con estrictos

requisitos regulatorios y de identificación; además de proporcionar una base para la mejora continua de los procesos.

Los fabricantes necesitan información oportuna y precisa acerca del estado operativo de la producción planeada durante toda la jornada global.

Las presiones en costos y las expectativas de disponibilidad inmediata ejercen presión en toda la cadena de suministro. La fluctuación de la demanda conlleva desafíos importantes en la gestión interna de la misma, coordinando el ecosistema extendido de proveedores, controlando los costos, asegurando la calidad, rastreando la producción y optimizando los niveles de inventario.

FUTURAS TENDENCIAS

Para permitir el cambio continuo, la transformación digital se convertirá en una iniciativa estratégica, que eliminará las prácticas manuales y semi-manuales como la utilización de hojas de cálculo.

Dicha transformación implica la adopción de nuevas tecnologías así como la mejora de la planeación y de los pronósticos; IoT incrementará el acceso al progreso de la manufactura en tiempo real, proporcionará alertas tempranas de posibles problemas y entregará grandes cantidades de

datos operativos en repositorios avanzados como son los lagos de datos. Las capacidades de IoT también destacarán la información importante en toda la cadena de suministro mediante el monitoreo inteligente de los productos industriales. Machine Learning se aplicará a estos datos para permitir el análisis que resalte las ventajas competitivas.

La transformación digital reportará beneficios al acelerar el tiempo de conocimiento y, en última instancia, impulsará una mejor toma de decisiones.

IMPERATIVOS PARA LOS TOMADORES DE DECISIONES CLAVE

Los COO exitosos traerán IoT y otras tecnologías avanzadas a la planta y al almacén para mejorar la calidad y la entrega. También aportarán el enfoque necesario para cerrar la brecha TI / OT mediante métodos innovadores de integración que ayuden a la empresa a responder ante la considerable demanda de una nueva variedad de productos.

Los CEO deberán asegurarse de que su empresa sea lo suficientemente ágil para ejecutar decisiones clave rápidamente – lo cual afecta directamente a las personas, procesos, prácticas, socios y soluciones. El CEO necesitará equilibrar continuamente los costos, la innovación, el riesgo y la inversión.

Los CIO deberán pasar de sistemas antiguos, faltos de seguridad, y con personalizaciones difíciles de administrar a soluciones adaptativas. El proveedor de TI debe ayudar a la empresa a responder rápidamente ante los modelos comerciales cambiantes, la consolidación y el entorno externo turbulento.

El liderazgo de la cadena de suministro se ha convertido en un rol crítico estratégico. La gestión ágil del inventario exige una mejor planificación y control de los materiales en proceso, así como de los productos terminados. También requerirá una mejor visibilidad y colaboración con los proveedores.



¿CÓMO PUEDE AYUDAR QAD?

Por décadas, QAD ha sido el socio de confianza proveedor de soluciones para los fabricantes industriales. QAD ofrece soluciones que permiten a los fabricantes aplicar selectivamente capacidades financieras, de planeación y operacionales adaptadas a sus necesidades.

QAD Adaptive ERP está diseñado utilizando las mejores prácticas de la industria y proporciona una solución integral pero flexible para los fabricantes globales. QAD ha estado entregando soluciones ERP en la nube a fabricantes multinacionales desde 2007. QAD Adaptive ERP implementado en la nube está probado, es fácil de implementar, administrar y actualizar, a la vez que libera recursos para soportar las iniciativas estratégicas.

QAD Enterprise Platform, la plataforma de aplicaciones para QAD Adaptive ERP, simplifica la adopción de tecnologías avanzadas a los fabricantes industriales apoyando la continuidad de su transformación digital. Los fabricantes pueden ampliar la solución utilizando las capacidades de desarrollo de low/no-code de la plataforma.

Para obtener más información sobre cómo **QAD Adaptive ERP** puede ayudar a su empresa, comuníquese con QAD Conosur al +56 (2) 2213 3400 o envíe un correo electrónico a contacto@qadconosur.com.



Copyright © QAD. Todos los derechos reservados. La denominación y las marcas de diseño expuestas en este documento son marcas comerciales y/o marcas registradas de QAD y/o sus filiales y subsidiarias relacionadas.

Todas las demás marcas registradas mencionadas en este documento son propiedad de sus respectivos titulares.

www.qad.com

www.qadconosur.com